

# Move

## 16" Laptop-Rucksack mit Tablet-Fach

**Produkt-Beschreibung:** 16" Laptop-Rucksack mit Tablet-Fach

**Produkt-Dimensionen:** 33w x 44h x 19d cm

**Max. Laptop-Grösse:** 37.0w x 25.5h x 1.5d cm

**Produkt-Gewicht:** 0,82 kg

**Produkt-Volumen:** 22 l

**Material:** 100% recycelter Polyester

**Anzahl / Karton:** 3 Stk.

**Mindestbestellmenge:** 1002 Stk.

Eine Tasche für einen dynamischen Lebensstil. Unser Rucksack der nächsten Generation bewahrt Ihre elektronischen Geräte und Sportsachen sicher auf. Sein Aussenmaterial aus recycelten PET-Flaschen sieht nicht nur cool aus, sondern ist auch umweltbewusst. Mit seinem ergonomisch durchdachten Design bietet er optimalen Komfort. Die atmungsaktive Rückenpolsterung hält Sie angenehm kühl, während sich die Comfort-Fit Trageriemen an Ihre Schultern anpassen. Erste Klasse.

### Hauptmerkmale

- 100% des Aussenmaterials bestehen aus recycelten PET-Flaschen
- Gepolstertes Laptop-Fach
- Gepolstertes Tablet-Fach
- Geräumiges Hauptfach
- Organizer zur übersichtlichen Aufbewahrung von wichtigem Zubehör
- Fronttasche mit beschichtetem Reissverschluss
- Netz-Seitentaschen



5 Year  
Warranty

10"  
25cm

16"  
41cm



**Gravity Schwarz**

**SKU:** 612570

**EAN:** 7613329178416

**+ WENGER®**  
A BRAND OF VICTORINOX  
MAKER OF THE ORIGINAL  
SWISS ARMY KNIFE™



**+ WENGER®**

wenger.ch